

ACAR VİDA

Tele çekil veren uzman





Kuruluş

UZMAN EKİP HATASIZ ÜRETİM

ACAR VİDA A.Ş. 1998 yılında müşteri memnuniyeti odaklı, yüksek kalitede ve uygun fiyatlı ürün üretmek gayesi ile faaliyetine, İstanbul Kartal'da 300 m2 kapalı alanda 5 personel ve 7 adet mekanik makine ile başlamıştır. 2 yıl boyunca farklı sektörlerde gelişen ihtiyaçlar ve müşteri talepleri üzerine, üretim parkuruna yeni makine yatırımları yaparak ürün çeşitliliğini ve üretim kapasitesini oldukça arttırmıştır.

2000'li yıllara gelindiğinde, ACAR VİDA çalıştığı sektörlerdeki ihtiyaçları ve edindiği deneyimleri referans alarak cıvata ve perçin üretimine de başladı. Sürekli olarak sektördeki teknolojik gelişmeleri takip eden, gerek makine gerekse kalite sistemlerine yatırım yapan ACAR VİDA, günümüzde ISO 9001:2015 belgesi ile İstanbul'da 7.000 m2 açık ve kapalı alanı, 200'den fazla makine ve 80'den fazla çalışanı ve 25 yıldan fazla tecrübesi ile hizmet vermeye devam etmektedir. ACAR VİDA, bu yıllar içerisinde sektöründe Türkiye'de ki önde gelen üreticilerden olmayı başarmıştır.

Vida tesisimizde; tel çapı Ø1,30 mm'den Ø12 mm'ye kadar; Paslanmaz AISI304, Paslanmaz AISI430, 20MnB4, CQ15, SAE1006, SAE1008, QST36, Alüminyum, Bakır, Pirinç ve müşteri ihtiyaçları doğrultusunda farklı hammaddeler kullanılabilmektedir. Metrik Vidalar M2 den M12x100 boy, Sac Vidaları Ø2,2 den Ø6,30x100 boy, Plastik Vidalar Ø2 den Ø12x100 boy , Akıllı Vidalar ise Ø2,9 dan Ø6,3x100 boya kadar üretilabilmektedir. Ağırlıklı olarak müşteri özel isteklerine göre üretim yapılmaktadır.

Her geçen gün "müşteri memnuniyeti" ilkesini merkezine alarak kalite, teknoloji, kapasite yatırımlarına hız kesmeden devam etmektedir ve edecektir.



Yaşantımızı sürdürdüğümüz ülkemizde oluşan büyük gelişmeler, ana sanayilerdeki üretim artışları ve yurt dışı ihracat oranlarının yükselmiş durumda olması ve buna bağlı olarak yurt dışı firmalarına rakip düzeylere ulaşılmış olması Türkiye Ekonomisine büyük katkıları getirmiştir. Bu katkı ve rekabet ortaya "%100 müşteri memnuniyetiyle, düşük maliyetlerle zamanında ve kaliteli ürünler üretmek" ilkesini gündeme getirmiştir. Bu ilkeye bağlı olarak "Toplam Kalite Anlayışının" tüm ana sanayi ve yan sanayilerin bilinçlenmesi gereksinimini ortaya koymuştur.

ACAR VİDA AŞ. bu ilkelerden yola çıkarak ISO 9001:2015 sistemlerini ve bu doğrultuda kendi yazılımı olan ERP/ sistemini kurarak, firmaya, çalışanlarına uygulatmayı, benimsetmeyi, yaşatmayı, yaygınlaştırmayı ve %100 müşteri memnuniyeti hedefi ile en iyi hizmeti vermeyi amaçlamıştır.

VİZYON

"%100 müşteri memnuniyeti" değişmez ilkesi ile 5 yıl içinde hizmet ettiği tüm sektörlerde kazandığı deneyim ve prestijiyle pazar payını, üretim kapasitesini ve modernizasyonunu arttırarak, kaliteden hiçbir ödün vermeden, müşteri isteklerini tam anlamıyla karşılayan ihracatta öncü Türkiye de lider bir firma olmaktır.

MİSYON

Otomotiv, elektrik ve metal sektörlerinde ve benzeri faaliyetlerde Türkiye ve Avrupa sanayisine destek vererek, hedef pazarlarda rekabet edebilecek ürün ve kaliteyi sunmak, tüm kaynaklarını verimli bir şekilde kullanarak sürekli gelişme ve büyümeyi sağlamak, tüm paydaşlarımızın (çalışanlar, müşteriler, tedarikçiler, hissedarlar) beklentilerini en üst seviyede tutmak.

İngiltere
İspanya
Yunanistan
Almanya
Fransa
Hollanda
Polonya
İtalya
Romanya
Azerbaycan
Bosna-Hersek
Portekiz



4 KITA
20 ÜLKE





ÖZEL ÜRÜNLER





BOĞUMLU VİDALAR



ÇANAK PULLU VİDALAR



PULLU EVLENDİRMELİ VİDALAR



KELEPÇE CİVATALARI

DELİKLİ PERÇİNLER



KADEMELİ PERÇİNLER





**AYARLI AYAK
CİVATALARI**



**PARABAŞLI
VİDALAR**



**KAYNAK
VİDALARİ**



**3M BOYALI
VİDALAR**



**YARIK BAŞLI
VİDALAR R**



**ÇİÇEK BAŞLI
CİVATALAR**

STANDART ÜRÜNLER





DIN 912
İMBUS CİVATA

Çap M3'den M12'ye kadar 10mm'den 100mm'ye kadar çeşitli boylarda ürünleri üretebilmekteyiz.



DIN 933
ALTI KÖŞE BAŞLI CİVATA

Çap M3'den M12'ye kadar 10mm'den 100mm'ye kadar çeşitli boylarda ürünleri üretebilmekteyiz.



DIN 6921
ALTI KÖŞE BAŞLI FLANŞLI CİVATA

Çap M3'den M12'ye kadar 10mm'den 100mm'ye kadar çeşitli boylarda ürünleri üretebilmekteyiz.



DIN 603
YUVARLAK BAŞLI DİBİ DÖRTKÖŞE CİVATA (KASA CİVATASI)

Çap M3'den M12'ye kadar 10mm'den 100mm'ye kadar çeşitli boylarda ürünleri üretebilmekteyiz.



DIN 7380
BOMBE BAŞLI İMBUS CİVATA

Çap M3'den M12'ye kadar 8mm'den 100mm'ye kadar çeşitli boylarda ürünleri üretebilmekteyiz.



DIN 7991
HAVŞA BAŞLI İMBUS CİVATA

Çap M3'den M12'ye kadar 8mm'den 100mm'ye kadar çeşitli boylarda ürünleri üretebilmekteyiz.



DIN 571
TRİFON VİDALARI

Çap 6mm'den 12mm'ye kadar, 25mm'den 100mm'ye kadar çeşitli boylarda ürünleri üretebilmekteyiz.



DIN 965
YILDIZ HAVŞA BAŞLI METRİK VİDALAR

Çap M2'den M12'ye kadar 5mm'den 100mm'ye kadar çeşitli boylarda ürünleri üretebilmekteyiz.



DIN 966
YILDIZ MERCİMEK BAŞLI METRİK VİDALAR

Çap M3'den M12'ye kadar 5mm'den 100mm'ye kadar çeşitli boylarda ürünleri üretebilmekteyiz.



DIN 7981

YILDIZ SİLİNDİR BAŞLI SAÇ VİDALARI

Çap 2,9mm'den 6,3mm'ye kadar, 6,5mm'den 70mm'ye kadar çeşitli boylarda ürünleri üretebilmekteyiz.



DIN 7982

YILDIZ HAVŞA BAŞLI SAÇ VİDALARI

Çap 2,9mm'den 6,3mm'ye kadar, 6,5mm'den 70mm'ye kadar çeşitli boylarda ürünleri üretebilmekteyiz.



DIN 7983

YILDIZ MERCİMEK BAŞLI SAÇ VİDALARI

Çap 2,9mm'den 6,3mm'ye kadar, 6,5mm'den 70mm'ye kadar çeşitli boylarda ürünleri üretebilmekteyiz.



DIN 7985

YILDIZ SİLİNDİR BAŞLI METRİK VİDALARI

Çap M2'den M12'ye kadar 5mm'den 100mm'ye kadar çeşitli boylarda ürünleri üretebilmekteyiz.



DIN 6928

ALTIKÖŞE BAŞLI PULLU SAÇ VİDASI

Çap 2,9mm'den 6,3mm'ye kadar, 9,5mm'den 70mm'ye kadar çeşitli boylarda ürünleri üretebilmekteyiz.



DIN 7504

MATKAP UÇLU VİDALAR

Çap 2,9mm'den 6,3mm'ye kadar, 6,5mm'den 70mm'ye kadar çeşitli boylarda ürünleri üretebilmekteyiz.



DIN 7505

SUNTA VİDALARI

Çap 2,5mm'den 6mm'ye kadar, 6,5mm'den 70mm'ye kadar çeşitli boylarda ürünleri üretebilmekteyiz.



PLASTİK VİDALARI

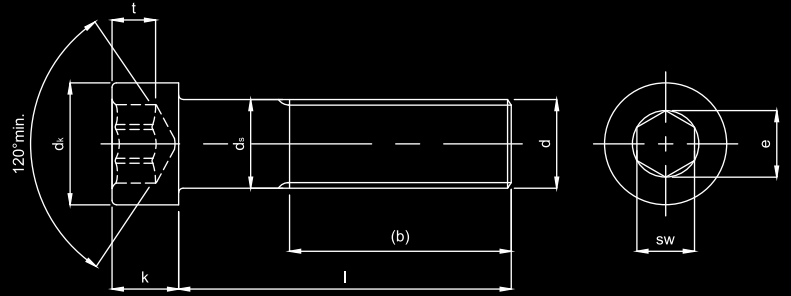
Çap 3mm'den 8mm'ye kadar, 5mm'den 70mm'ye kadar çeşitli boylarda ürünleri üretebilmekteyiz.



İSPANYOLET VİDALARI

Çap 3,9mm'den 4,2mm'ye kadar, 16mm'den 45mm'ye kadar çeşitli boylarda ürünleri üretebilmekteyiz.

DIN 912



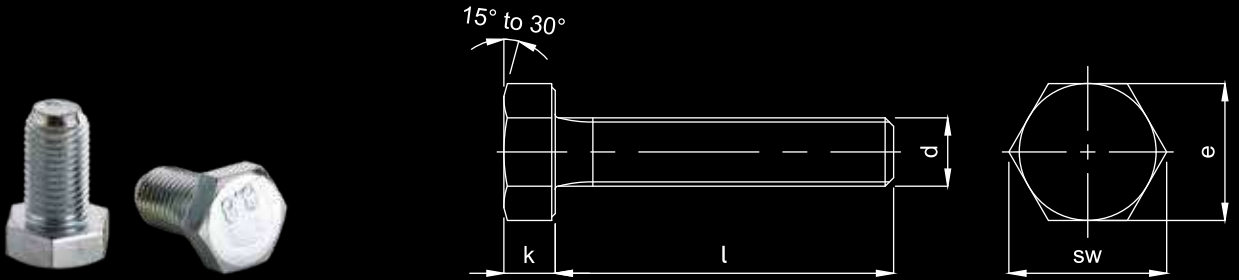
İMBUS CİVATA / HEXAGON SOCKET HEAD CAP BOLTS

Thread Size / Anma Çapı	d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
Pitch / Diş Adımı	P	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Head Height / Kafa Yüksekliği	k	3	4	5	6	8	10	12
	min.	2,86	3,82	4,82	5,7	7,64	9,64	11,57
Head Dia Kafa Çapı	dk.	5,5	7	8,5	10	13	16	18
	min.	5,32	6,78	8,28	9,78	12,73	15,73	17,73
Socket width / Soket g.	sw	2,5	3	4	5	6	8	10
Socket dia / Soket ç.	ø	2,87	3,44	4,58	5,72	6,86	9,15	11,43
Socket depth / Soket d.	t	1,3	2	2,5	3	4	5	6
Thread Lenght Diş Uzunluğu	b ¹	18	20	22	24	28	32	36
	b ²	Fully threaded. / Tam dişli						

b¹ : Thread length for bolts up to 125mm. / Boya kadar olan Civatalar için diş boyu.

b² : Thread length for bolts between 125mm. & 200mm. / 125mm. & 200mm. Boylar arasındaki Civatalar için diş boyu.

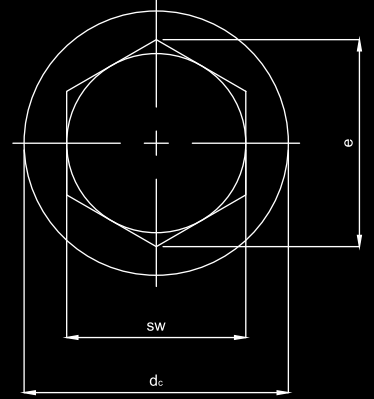
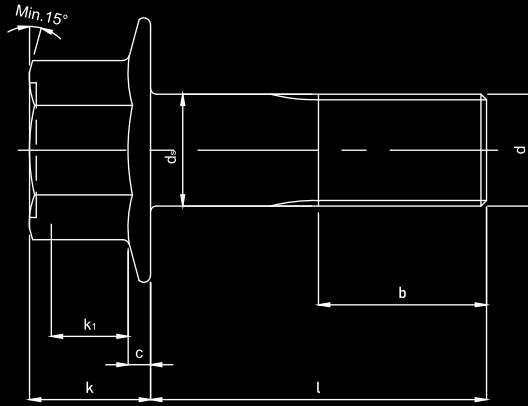
DIN 933



ALTI KÖŞE BAŞLI TAM DİŞ CİVATA / HEX HEAD BOLTS (FULLY THREADED)

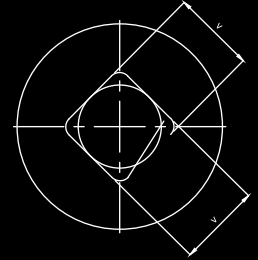
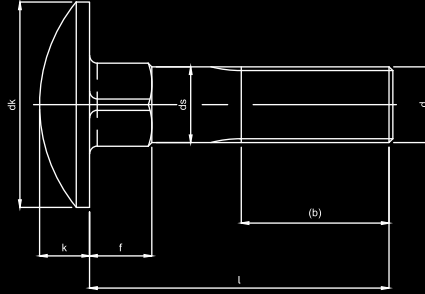
Thread Size / Anma Çapı	d	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12
Pitch / Diş Adımı	P	0,5	0,7	0,8	1	1	1,25	1,5	1,75
Head Height / Kafa Yüksekliği	k	2	2,8	3,5	4	4,8	5,3	6,4	7,5
	+/-	0,12	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	1,18	0,18
Socket dia / Soket ç.	sw	5,5	7	8	10	11	13	17	19
Socket depth / Soket d.	θ	6,01	7,66	8,79	11,05	12,12	14,38	18,9	21,1

DIN 6921



ALTI KÖŞE BAŞLI FLANŞLI CIVATALAR / HEXAGON FLANGE BOLTS

Thread Size / Anma Çapı	d	M5	M6	M8	M10	M12
Pitch / Diş Adımı	P	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Flange dia / Flanşlı Çapı	d _c	11,8	14,2	18	22,3	26,6
Flange height / Flanş Y.	c	1	1,1	1,2	1,5	1,8
Head Height / Kafa Yüksekliği	k	5,4	6,6	8,1	9,2	11,5
	k ₁	2	2,5	3,2	3,6	4,6
Head Width / Anahtar Ağızı	sw	8	10	13	15	16
Diagonal / Köşegen	θ	8,71	10,95	14,26	16,5	17,62
Thread Length / Diş Uzunluğu	b ¹	16	18	22	36	30
	b ²	-	-	28	32	36



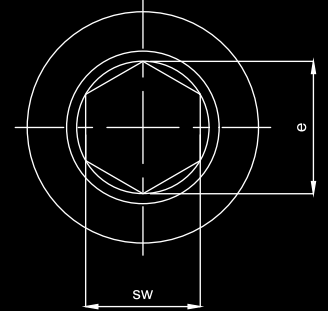
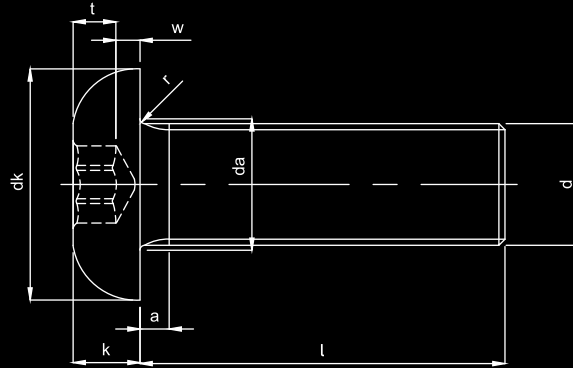
YUVARLAK BAŞLI DİBİ DÖRTKÖŞE CIVATA / MUSHROOM HEAD SQUARE NECK BOLTS

Thread Size / Anma Çapı	d	M5	M6	M8	M10	M12
Pitch / Diş Adımı	P	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Head Height /	k	3	3,5	4,5	5	6,5
Kafa Yüksekliği	+/-	0,3	0,38	0,38	0,38	0,45
Head Dia Kafa Çapı	Ø	13	16	20	24	30
	+/-	0,55	0,55	0,65	0,65	0,65
Neck Height / Boyun Yüksekliği	f	3,5	4	5	6	8
	+/-	0,6	0,6	0,6	0,6	0,75
Neck Height / Boyun Yüksekliği	v	5	6	8	10	12
	+/-	0,48	0,48	0,58	0,58	0,7
Thread Length /	b ¹	16	13	22	26	30
Diş Uzunluğu /	b ²	22	24	28	32	36

b¹ : Thread length for bolts up to 125mm. /125mm. Boya kadar olan Civatalar için diş boyu.

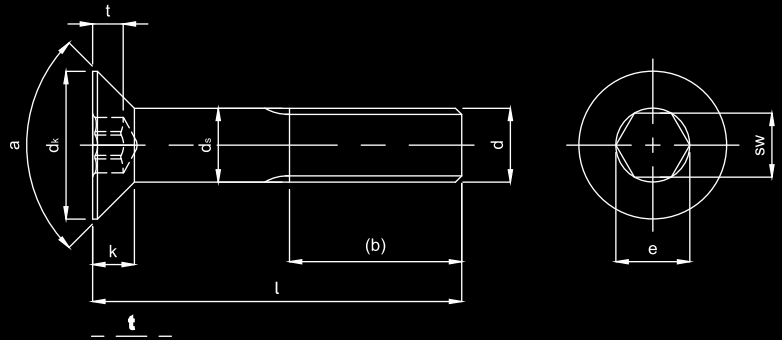
b² : Thread length for bolts between 125mm. & 200mm. /125mm. & 200mm. Boylar arasındaki Civatalar için diş boyu.

DIN 7380



BOMBE BAŞLI İMBUS CİVATA / SOCKET BUTTON HEAD CAP SCREWS

Thread size (d)		M5	M6	M8	M10	M12
P ¹⁾		0,8	1	1,25	1,5	1,75
a	max.	1,6	2	2,5	3	3,5
	min.	0,8	1	1,25	1,5	1,75
da	max.	5,7	6,8	9,2	11,2	14,2
dk	max.	9,5	10,5	14	17,5	21
	min.	9,14	10,07	13,57	17,07	20,48
e ²⁾	min.	3,44	4,58	5,72	6,86	9,15
k	max.	2,75	3,3	4,4	5,5	6,6
	min.	2,5	3	4,1	5,2	6,24
r	min.	0,2	0,25	0,4	0,4	0,6
s ³⁾	nom.	3	4	5	6	8
	max	3,071	4,084	5,084	6,095	8,115
	min	3,02	4,02	5,02	6,02	8,025
t	min.	1,56	2,08	2,6	3,12	4,16
w	min.	0,38	0,74	1,05	1,45	1,63

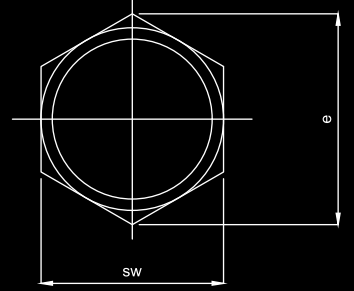
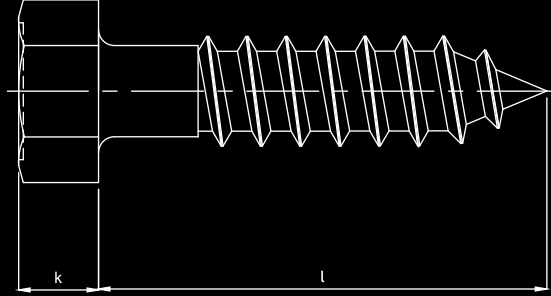


HB İMBUS CIVATA / HEXAGON SOCKET COUNTERHEAD CAP BOLTS

Thread Size / Anma Çapı	d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
Pitch / Diş Adımı	P	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Head Height /Kafa Y.	k	1,7	2,3	2,8	3,3	4,4	5,5	6,5
Head Dia / Kafa Çapı	dk.	6	8	10	12	16	20	24
	min.	5,7	7,64	9,64	11,57	15,57	19,48	23,48
Socket width / Soket g.	sw	2	2,5	3	4	5	6	8
Socket dia / Soket ç.	Ø	2,3	2,87	3,44	4,58	5,72	6,86	9,15
Socket depth / Soket d.	t	1,2	1,8	2,3	2,5	3,5	4,4	4,6
Thread Length Diş Uzunluğu	b ¹	12	14	16	18	22	26	30
	b ²	-	-	-	24	28	32	36
	b ³	-	-	-	-	-	45	49

b¹ : Thread length for bolts up to 125mm. / Boya kadar olan Civatalar için diş boyu.b² : Thread length for bolts between 125mm. & 200mm. /125mm. & 200mm. Boylar arasındaki Civatalar için diş boyu.b³ : Thread length for bolts up to more than 200mm./200mm. den uzun boylu Civatalar için diş boyu.

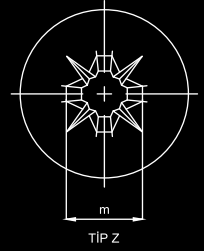
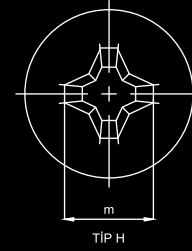
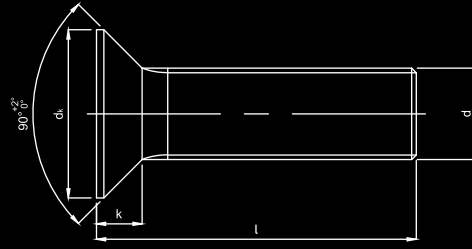
DIN 571



TRİFON VİDALARI / HEXAGON HEAD WOOD SCREWS

Çap D	6	8	10	12
P / diş	2,5	3,5	5	5
k	4	5,5	7	8
sw	10	13	17	19
e min.	10,89	14,2	18,72	20,88

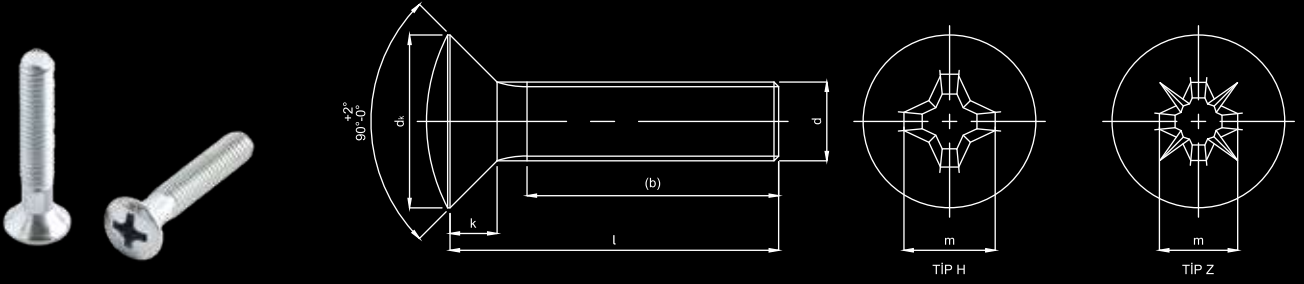
DIN 965



YHB YILDIZ HAVŞA BAŞLI VİDALAR / CROSS RECESSED COUNTERSUNK HEAD SCREWS

Thread Size / Anma Çapı	d	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
Head Height / Kafa Y.	k	1,2	1,5	1,7	2,2	2,5	3	4	5
Head Dia / Kafa Ç	dk	3,8	4,7	5,6	7,5	9,2	11	14,5	18
	a	0,8	0,9	1	1,4	1,6	2	2,5	3
PH	m	2,4	2,7	2,9	4,4	4,6	6,6	8,7	9,6
PZ	m	2,2	2,5	2,8	4	4,4	6,1	8,5	9,4

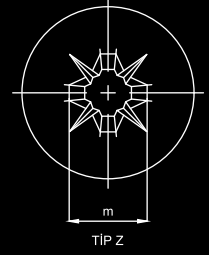
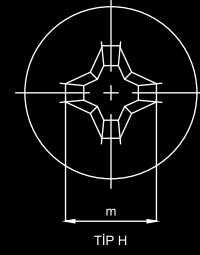
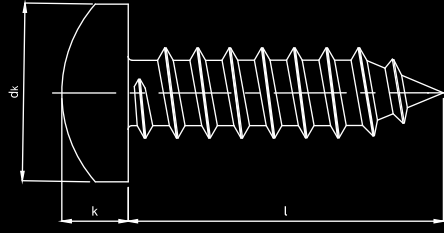
DIN 966



YMB YILDIZ MERCİMEK BAŞLI VİDA / HEXAGON HEAD WOOD SCREWS

Diş Ölçüsü		d	M1,6	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10
Hatve		P	0,35	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Tornavida Ölçüsü		No	0	0	1	1	2	2	2	3	4	4
Diş Boyu		b min.	25				38					
Kafa Çapı	(EN ISO 7047)	dk max.	3,00	3,80	4,70	5,50	7,30	8,40	9,30	11,30	15,80	18,30
		dk. mix.	2,70	3,50	4,40	5,20	6,94	8,04	8,94	10,87	15,37	17,78
	(DIN 966)	dk max.	3,00	3,80	4,70	5,60	6,50	7,50	9,20	11,00	14,50	18,00
		dk mix.	2,75	3,50	4,40	5,30	6,14	7,14	8,84	10,57	14,07	17,56
Kafa Kalınlığı	(EN ISO 1047)	k max.	1,00	1,20	1,50	1,65	2,35	2,70	2,70	3,30	4,65	5,00
	(DIN 966)	k. max.	0,96	1,20	1,50	1,65	1,93	2,20	2,50	3,00	4,00	5,00
Yıldız Ölçüleri (DIN 966)	(H) TİPİ- PHILLIPS	m	1,9	2,50	2,70	3,10	4,20	4,50	5,30	6,80	9,00	10,00
		derinlik max.	1,10	1,40	1,60	2,00	2,24	2,54	3,27	3,53	4,68	5,88
		derinlik min.	0,74	1,10	1,30	1,70	1,74	2,04	2,77	3,03	4,18	5,38
	(Z) TİPİ- POZİDRİVE	m	1,8	2,40	2,80	3,10	4,30	4,60	5,30	7,00	8,80	9,90
		derinlik max.	1,14	1,35	1,75	2,08	2,39	2,72	3,35	3,76	4,52	5,74
		derinlik min.	0,89	1,04	1,50	1,83	1,93	2,26	2,89	3,30	4,06	5,28

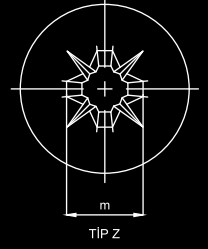
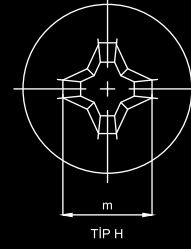
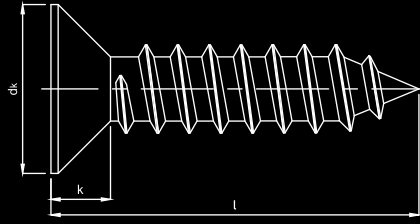
DIN 7981



YSB SAC VİDALARI / CROSS RECESSED PAN HEAD TAPPING SCREWS

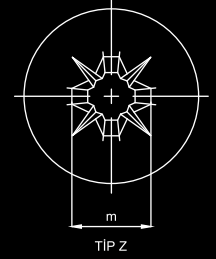
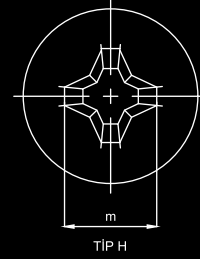
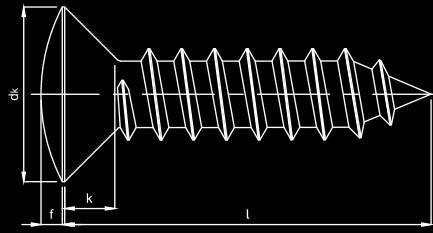
Çap		2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
d_k	max.	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8	12,5
	min.	5,3	6,54	7,14	7,84	9,14	10,37	12,07
k	max.	2,2	2,6	2,8	3,05	3,55	3,95	4,55
	min.	1,95	2,35	2,55	2,75	3,25	3,65	4,25
ph	m	3	4,2	4,4	4,6	56,5	7,1	

DIN 7982



YHB SAC VİDALARI / CROSS RECESSED COUNTERSUNK HEAD TAPPING SCREWS

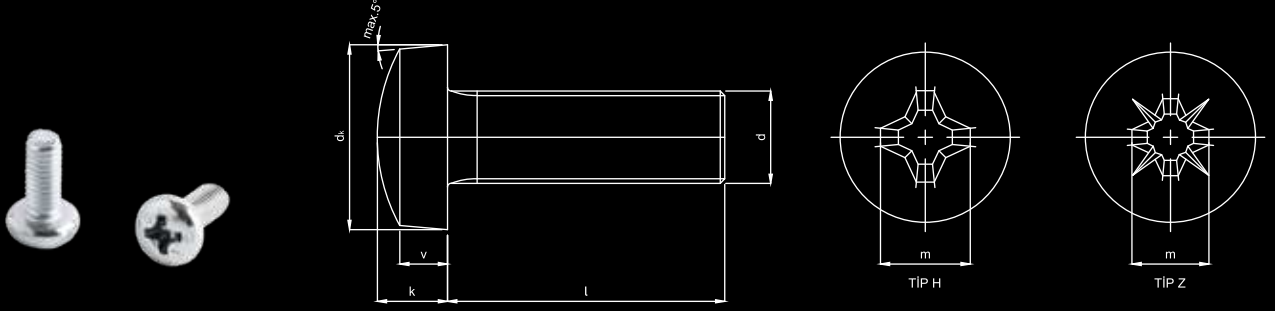
Çap		2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
d	max.	5,50	6,80	7,50	8,10	9,50	10,80	12,40
	min.	5,20	6,44	7,14	7,74	9,14	10,37	11,97
k		1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8
r		1,1	1,4	1,5	1,6	1,9	2,1	2,4
m		3	4,20	4,6	4,7	5,1	6,8	7,1



YMB SAC VİDASI / CROSS RECESSED RAISED COUNTERSUNK TAPPING SCREWS

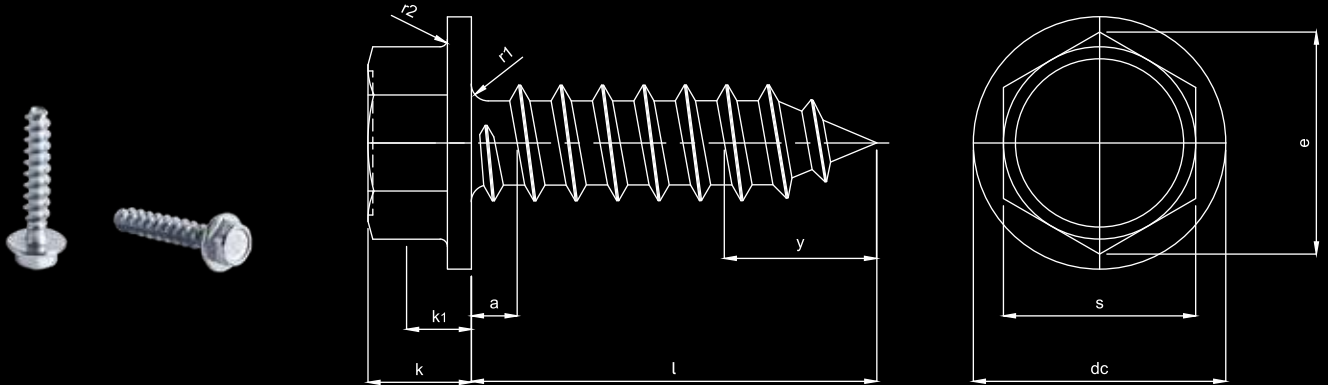
Çap		2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
d	max.	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
	min.	5,2	6,44	7,14	7,74	9,14	10,37	11,97
k		1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8
f		0,9	1,2	1,3	1,4	1,5	1,7	2
ph	m	3,4	4,6	4,7	4,9	5,9	7	7,4

DIN 7985



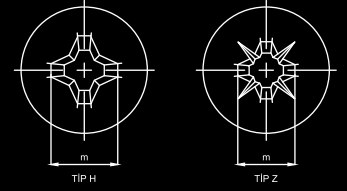
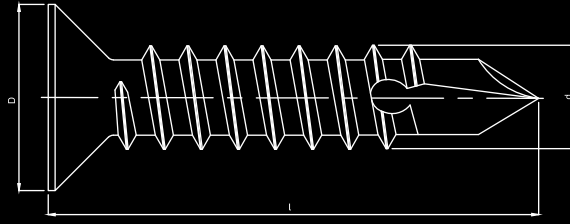
YSB YILDIZ SİLİNDİR BAŞLI VİDALAR / CROSS RECESSED RAISED CHEESE HEAD SCREWS

Thread Size / Anma Çapı	d	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
Head Height / Kafa Y.	k	1,6	2	2,4	3,1	3,8	4,6	6	7,5
Head Height / Kafa Y. Head Dia / Kafa Ç. PH	v	1,1	1,3	1,6	2	2,5	3	3,7	4,8
	d ₂	4	5	6	8	10	12	16	20
	m	2,5	2,7	3,1	4,6	5,3	6,8	9	10,2
PZ	m	2,4	2,6	3	4,3	5	6,7	8,8	9,9


ALTİ KÖŞE BAŞLI PULLU SAC VİDASI / HEXAGON WASHING HEAD TAPPING SCREWS

d	ST 2,9	ST 3,5	ST 3,9	ST 4,2	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3	ST 8
P	1,1	1,3	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8	2,1
a max.	1,1	1,3	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8	2,1
dc max.	6,3	8,3	8,3	8,8	10,5	11	14	18
dc min.	5,8	7,6	7,6	8,1	9,8	10	12,2	16,7
θ min.	4,28	5,96	5,96	7,59	8,71	8,71	10,95	14,27
k max.	2,8	3,4	3,4	4,1	4,3	5,4	5,9	7
k min.	2,5	3	3	3,6	3,8	4,8	5,3	6,4
k' min.	1,3	1,5	1,5	1,8	2,2	2,7	3,1	3,3
r' max.	0,4	0,5	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,1
r ² max.	0,2	0,25	0,25	0,3	0,3	0,4	0,5	0,6
s max.	4	5,5	5,5	7	8	8	10	13
s min.	3,82	5,32	5,32	6,78	7,78	7,78	9,78	12,73
y (C) tipi	2,6	3,2	3,5	3,7	4,3	5	6	7,5
y (C) tipi	2,1	2,5	2,7	2,8	3,2	3,6	3,6	4,2

DIN 7504 P

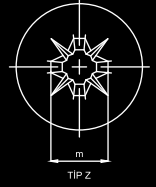
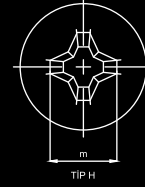
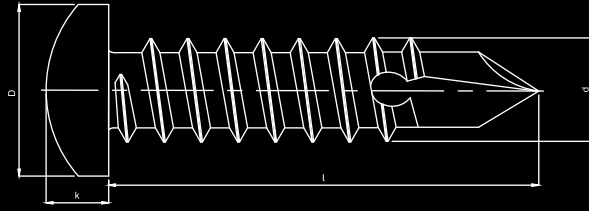


YHB YILDIZ HAVŞA BAŞLI MATKAP UÇLU VİDA / CROSS RECESSED COUNTERSUNK HEAD SELF DRILLING SCREW

Thread size / Anma çapı (d)	3,9	4,2	4,8
D	7,50	8,10	9,50
m	4,60	4,70	5,10
ph	2,00	2,00	2,00

Thread size / Anma çapı (d)	3,9	4,2	4,8
Drill range / Delme kapasitesi (d)	min.	0,70	0,70
	max.	2,40	3,00
			4,40

DIN 7504 N

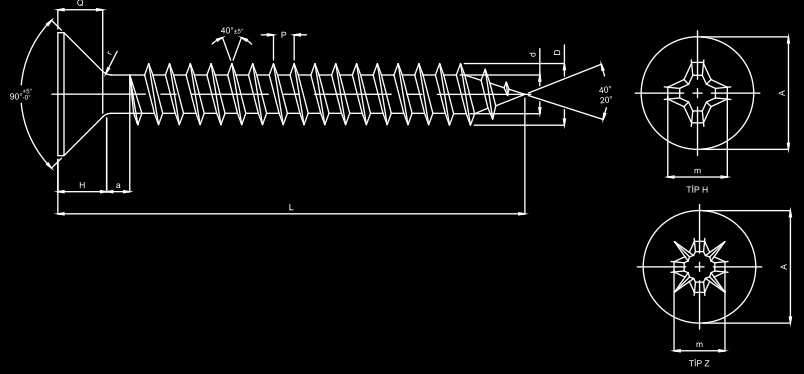


YSB YILDIZ SİLİNDİR BAŞLI MATKAP UÇLU VİDA / CROSS RECESSED PAN HEAD SELF DRILLING SCREW

d	3,9	4,2	4,8
D	7,5	8,2	9,5
k	2,8	3,05	3,55
m	4,4	4,6	5
ph	2	2	2

Thread size / Anma çapı (d)	3,9	4,2	4,8
Drill range / Delme kapasitesi (d)	min.	0,70	1,75
	max.	2,40	3,00
		4,40	

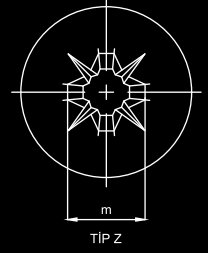
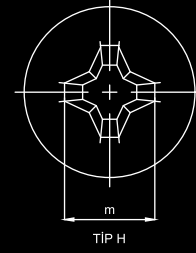
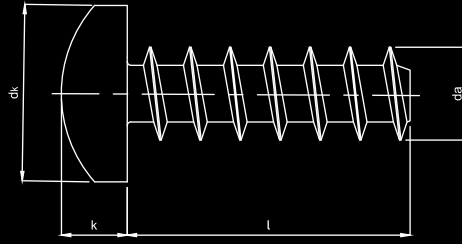
DIN 7505



SUNTA VİDALARI / CHIPBOARD SCREWS

Thread size / Anma çapı (d)		3	3,5	4	4,5	5	6
Major dia / Diş Üstü ç.	D	3,05	3,55	4,05	4,55	5,05	6,05
	min.	2,75	3,2	3,7	4,2	4,7	5,7
Minor dia / Diş Dibi ç.	d	1,9	2,2	2,55	2,75	3,1	3,7
	min.	1,5	1,6	2,15	2,35	2,7	3,3
Head dia / Kafa çapı	A	6,05	7,5	8,05	9,05	10,05	12,05
	min.	5,7	6,64	7,64	8,64	9,64	11,57
Head height / Kafa y.	H	1,8	2	2,35	2,55	2,85	3,35
Racess width / Yıldız g.	M	3	4	4,4	4,8	5,3	6,6
Drive size / Tornavida	PH	1	2	2	2	2	3
Torgue / Tork	min.	15	20	30	44	61	110
Racess depth / Yıldız derinliği	Q	2,11	2,16	2,51	3,02	3,55	3,55
	min.	1,6	1,76	2,05	2,46	2,99	2,99
Pitch / Diş adımı	P	1,35	1,6	1,8	2	2,2	2,6
	r	1,5	1,8	2	2,2	2,5	2,5
	a	2,35	2,6	2,8	3	3,2	3,6

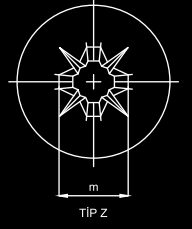
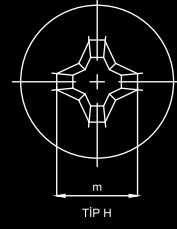
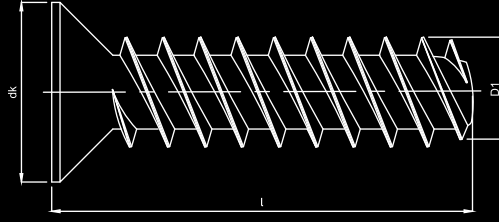
PLASTİK VİDA



PLASTİK VİDALAR / PLASTIC SCREWS

Çap		3	3,5	4	4,2	5	6
dk	max.	5,60	6,70	7,00	7,5	8,80	10,5
	min.	5,5	6,60	6,80	7,24	8,70	10,4
k	max.	2,20	2,65	2,90	2,80	3,30	3,90
	min.	2,10	2,65	2,80	2,55	5,1	6,8
da	max.	3,00	3,50	4,00	4,20	5,00	6,00
	min.	2,90	3,40	3,90	4,10	4,90	5,90
m	min.	3,00	3,90	3,90		4,60	6,50

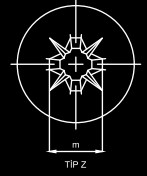
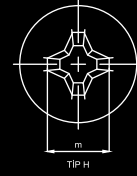
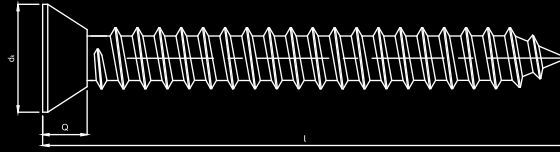
İSPANYOLET VİDA



İSPANYOLET VİDASI / ESPAGNOLETTE SCREW

Thread size / Anma çapı (d)				3,9	4,2	4,8
Major Dia / Diş üstü çapı	D1	min.	3,73	4,04	4,62	
		max.	3,91	4,22	4,8	
Head Dia / Kafa çapı	dk	F min.	7,14	7,74	9,14	
		max.	7,5	8,1	9,5	
Material / Malzeme				1022A	1022A	1022A

BULDEKS VİDA



BULDEKS VİDASI / CONCRETE SCREW

Thread size / Anma çapı (d)			7,5
Major Dia / Kafa çapı	D1	min.	7,4
		max.	7,6
Head Dia / Kafa çapı	dk	min.	10,8
		max.	11,8

Thread size / Anma çapı (d)	7,5	
Length / Boy (l)	min.	max.
60	59,00	61,00
80	78,75	81,25
100	98,75	101,25

TEKNİK BİLGİLER VE DEĞERLER

METRİK VİDALAR VE CİVATALAR İÇİN ÖNERİLEN SIKMA TORK DEĞERLERİ

DİŞ ÖLÇÜSÜ	KALİTE									
	4,6 (Nm)	4,8 (Nm)	5,6 (Nm)	5,8 (Nm)	6,6 (Nm)	8,8 (Nm)	9,8 (Nm)	10,9 (Nm)	12,9 (Nm)	14,9 (Nm)
M 2	0,16	0,21	0,19	0,26	0,23	0,42	0,47	0,58	0,7	0,82
M 2,5	0,32	0,43	0,4	0,53	0,48	0,85	0,96	1,2	1,44	1,7
M 3	0,57	0,76	0,71	0,95	0,85	1,5	1,7	2,1	2,6	3
M 4	1,3	1,8	1,7	2,2	2	3,5	4	5	6	7
M 5	2,7	3,6	3,3	4,5	4	7,1	8	10	12	14
M 6	4,5	6,1	5,7	7,6	6,8	12,1	13,6	17	20,4	23,8
M 8	11	14,7	13,8	18,4	16,5	29,4	33,1	41,3	49,6	57,9

METRİK VİDALAR İÇİN MİNİMUM BURULMA MOMENT DEĞERLERİ

DİŞ ÖLÇÜSÜ	BURULMA MOMENTİ Nm (min.)
M 2	0,5
M 2,5	1
M 3	1,5
M 3,5	2,3
M 4	3,4
M 5	7,1
M 6	12
M 8	29

SAC VİDALARI İÇİN MİNİMUM BURULMA MOMENT DEĞERLERİ

DİŞ ÖLÇÜSÜ	BURULMA MOMENTİ Nm (min.)
ST 2,9	1,5
ST 3,5	2,8
ST 3,9	3,4
ST 4,2	4,5
ST 4,8	6,5
ST 5,5	10
ST 6,3	14

SAC VİDALARI İÇİN DİŞ ÜSTÜ MİN. VE MAX. DEĞERLERİ

		ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST
		2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
D1	max.	2,24	2,9	3,53	3,91	4,22	4,8	5,46	6,25
(DİŞ ÜSTÜ)	min.	2,1	2,76	3,35	3,73	4,04	4,62	5,28	6,03

SAC VİDALARI İÇİN DELİK UYGULAMA ÖLÇÜLERİ

ÖLÇÜ		MALZEME KALINLIĞI (DEMİR)	DELİK ÖLÇÜSÜ	ÖLÇÜ	MALZEME KALINLIĞI (DEMİR)	DELİK ÖLÇÜSÜ	ÖLÇÜ	MALZEME KALINLIĞI (DEMİR)	DELİK ÖLÇÜSÜ	ÖLÇÜ	MALZEME KALINLIĞI (DEMİR)	DELİK ÖLÇÜSÜ	ÖLÇÜ	MALZEME KALINLIĞI (DEMİR)	DELİK ÖLÇÜSÜ	ÖLÇÜ	MALZEME KALINLIĞI (DEMİR)	DELİK ÖLÇÜSÜ		
2.2	0,45	1,60	2,9	0,45	2,05	3,5	0,45	2,35	4,2	0,71	2,90	4,8	0,71	3,40	5,5	0,71	4,10	6,3	1,22	4,80
	0,91	1,85		0,91	2,30		0,91	2,80		0,91	3,10		1,22	3,60		1,22	4,30		1,62	5,20
	1,62	1,95		1,62	2,40		1,62	2,95		1,22	3,20		1,62	3,80		1,62	4,50		2,03	5,40
				2,03	2,60		2,03	3,10		1,62	3,40		2,64	4,10		2,64	4,80		3,18	5,70
							2,64	3,20		3,18	3,70		3,18	4,30		4,75	5,90		6,35	6,00

HİZMETLERİMİZ

Tasarım

Müşteri talepleri; mühendislerimiz tarafından tasarlanıp dizayn edilmektedir.

Üretim

215 makine ve 70'den fazla çalışanı ile gerektiğinde ek vardiya kullanarak; belirtilen sürede ve yüksek kalitede ürün tedariki sağlamaktayız.

Kaplama

Standartlara uygun olarak çinko ve tüm çeşitleri (sarı siyah beyaz) krom, ve nikel kaplamaları kendi bünyemizde yapabilmekteyiz. Müşteri özel isteğine göre dakroment, geomet, kataforez, elektrostatik, fosfat, bakır, gümüş kaplamaları ise iş ortaklarımız vasıtası ile sizlere seçenek olarak sunmaktayız.

Ayıklama

Müşterilerimizin talebi ve %100 uygun sıfır hatalı ürün politikamız çerçevesinde yapmış olduğumuz yatırımlarla, 0.001 mm hassasiyet ile ölçüm yapan kameralı ayıklama cihazlarımız, ürünlerdeki olabilecek yabancı parça, hatalı ölçü, çatlak gibi birçok hatayı tespit edip ayırarak, hatasız ürün seçeneğini sizlere sunmaktayız.

Laboratuvar

Testler gelişmiş teknolojiye sahip kalite kontrol cihazları kullanılarak mühendislerimiz tarafından yapılmaktadır. Ürünlerimizi tabi tuttuğumuz bazı kontrollerimiz; x-ray cihazı kullanarak kaplama kalınlığı ölçümü, püskürtme banyosunda korozyon testi, HV-HRC cinsinden sertlik ölçme, delik delme testi, çekme-koparma testi, hidrojen gevrekliği testi.

Diğer Hizmetlerimiz

Sertleştirme, Temperleme, Yağ Alma, Blokaj, Temizleme, Yağlama.

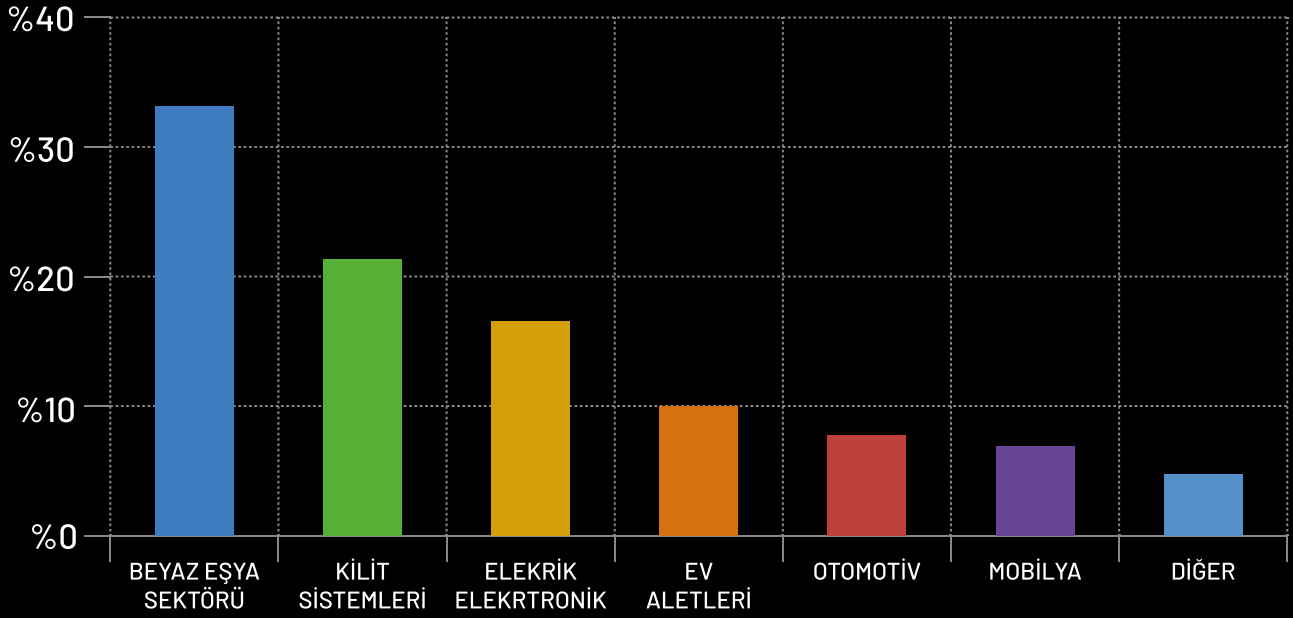


REFERANSLARIMIZ

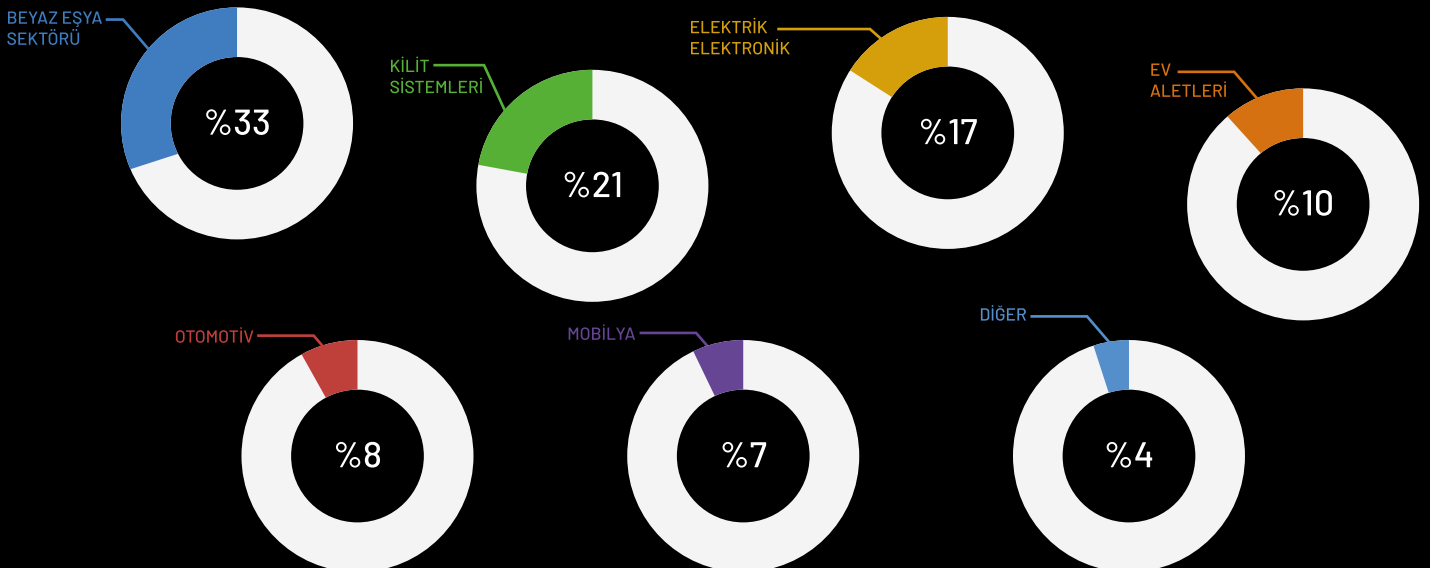


Üretimde Uluslararası Bir Uzman Kuruluş Olarak ACAR GROUP Yurtiçi Ve Yurtdışından Talep Edilen Her Çeşit Ürünü Başarılı Ve Kaliteli Şekilde Sizlere Ulaştırmaktadır.

SEKTÖR DAĞILIMI



ACAR VİDA



SERTİFİKALARIMIZ



NOTLAR

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
0																	
1																	
2																	
3																	
4																	
5																	
6																	
7																	
8																	
9																	
10																	
11																	
12																	
13																	
14																	
15																	
16																	
17																	
18																	
19																	
20																	
21																	
22																	
23																	

NOTLAR

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
0																	
1																	
2																	
3																	
4																	
5																	
6																	
7																	
8																	
9																	
10																	
11																	
12																	
13																	
14																	
15																	
16																	
17																	
18																	
19																	
20																	
21																	
22																	
23																	